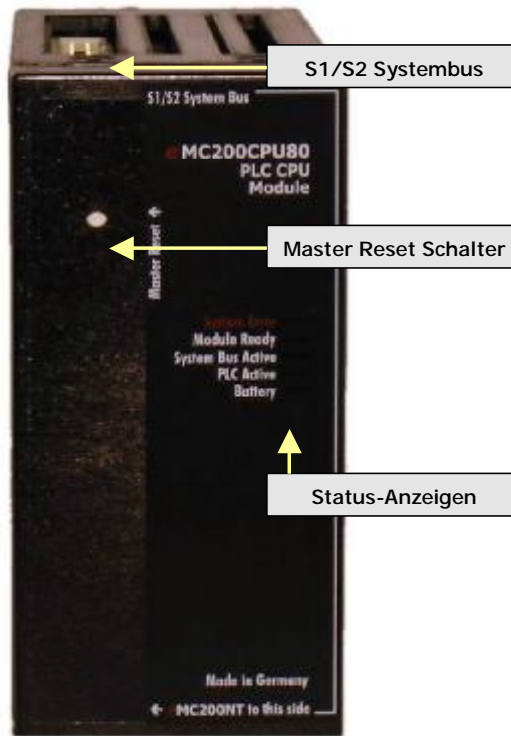


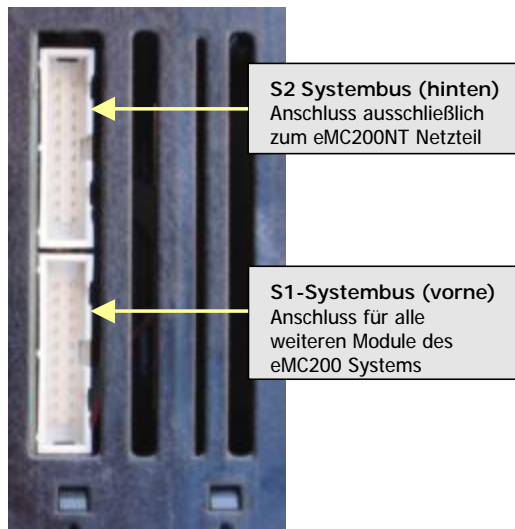


eMC200CPU/80

Technisches Datenblatt und Anschlussbelegung



Vorderansicht



Ansicht von oben

Modulbeschreibung	
Modultyp	Hochintegrierte SPS-CPU mit Busmaster und Fernwartungsunterstützung
Flash-Speicher	512 kB
RAM-Speicher	512 kB
Prozessor	Z180 (Hauptprozessor), AT89C2051 (Co-Prozessor)

Technische Spezifikation	
Batterie	Auswechselbare Lithium-Batterie 3 VDC, Typ 2430
Stromaufnahme	Durchschnittlich
Abmessungen	113x51x103 mm (BxHxT)

Funktion der Klemmleisten und Stecker	
Anschluß	Funktion
S1	Systembus Anschluß für alle anderen Module des eMC200 Systems
S2	Systembus Anschluß für eMC200NT

LED	
LED	Bedeutung
System Error	Allgemeiner Fehlerzustand
Module Ready	CPU-Modul betriebsbereit
System Bus Active	Diese LED brennt zur Erkennung von angeschlossenen FastBus Modulen. Wird ein Kommunikationsfehler auf dem FastBus erkannt, wird diese LED für 0,5 Sekunden abgeschaltet.
PLC Active	Ein wenn ein SPS-Programm abläuft.
Battery	Brennt zur Kontrolle der Batteriespannung. Ist diese LED aus, so ist ein Wechsel der Batterie notwendig.

Störungsdiagnose	
Blink-Code	Bedeutung
LED aus	Keine Stromversorgung
1 x blinken	Betriebssystem ungültig oder Flash-EPROM defekt. Betriebssystem neu programmieren!

Ist das Modul funktionsbereit, muß die LED <Module Ready> dauerhaft leuchten. Liegt eine Störung vor, so wird dies durch unterschiedliche Blink-Codes dieser LED angezeigt.

Taster Master Reset
Wird der Reset-Taster während des Einschaltvorgangs gedrückt gehalten, löscht die eMC200CPU den gesamten Inhalt des batteriegepufferten RAM und übernimmt die im Flash-EPROM gespeicherten Daten.

Wichtiger Anschluß-Hinweis
Die eMC200CPU muss immer rechts vom eMC200NT Netzteil-Modul eingebaut werden. Alle weiteren Module sind rechts von der eMC200CPU aufzubauen. Es wird empfohlen, den Bus mit intelligenten Systemen (eMC200MOC, eMC200SM2) zu beginnen.

Wartung und Ausbau der Hauptplatine
Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Rückseite dieser Kurzbeschreibung.

Weitere Hinweise
Weitere Hinweise finden Sie auf der Rückseite dieses Blattes.



Nehmen Sie das Modul von der Hutschiene. Entfernen Sie alle Verbindungsstecker, d.h. die Buskabel an der Oberseite des Moduls sowie die CombiCon-Stecker an der Vorder- und Unterseite des Moduls.



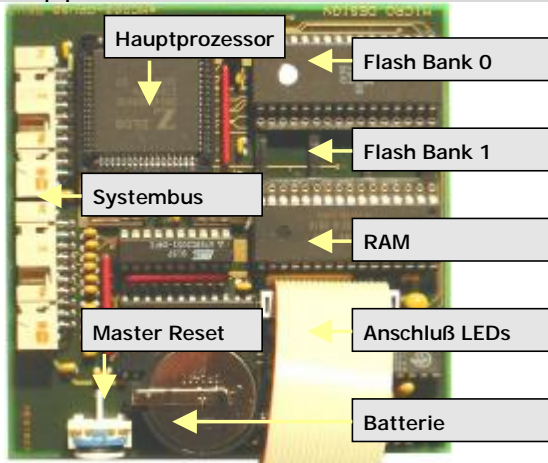
Entfernen Sie die Schrauben an der Ober- und Unterseite des Moduls. Öffnen Sie mit einem Schraubendreher oder ähnlichem Werkzeug die Halterungslaschen neben den Verschraubungen.



Entfernen Sie vorsichtig die Modulabdeckung. Achtung! Die LED-Anzeigen sind fest mit dem Deckel verbunden. Ziehen Sie dann langsam die Hauptplatine heraus.

Beim Ausbau der Hauptplatine beachten Sie bitte obenstehende Hinweise.

Hauptplatine



Betriebssystem-Updates

Die aktuellen Betriebssysteme für unserer Steuerungen finden Sie im Web unter www.microdesign.de/downloads/os.htm. Zur Übertragung der Betriebssysteme an die Steuerung benötigen Sie die VMC Workbench.

eMC200 Produktseite

<http://www.emc200.de>

Know-How Datenbank zu eMC200 Produkten:

<http://www.microdesign.de/cgi-bin/knowhow.pl?action=list>

VMC Workbench Produktseite

<http://www.vmcworkbench.de>

MICRO DESIGN Kundenforum

<http://www.microdesign.de/cgi-bin/forumnav.pl?action=list>

Raum für Ihre Notizen