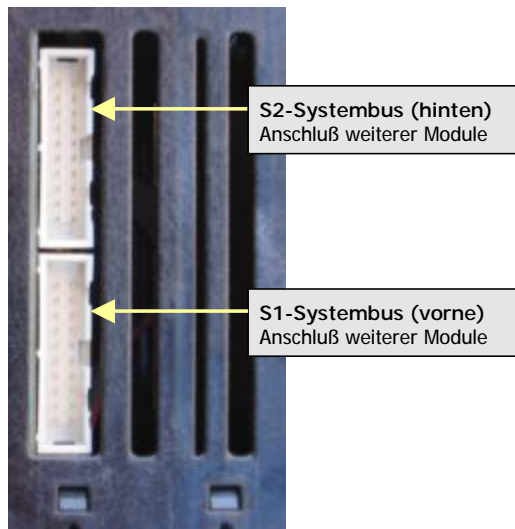


Vorderansicht



Ansicht von oben

Modulbeschreibung

Modultyp	1-Achs Servomotorcontroller
Flash-Speicher	128 kB
Prozessor	SAB80C166

Technische Spezifikation

Ausgangsspannung	Je nach Einspeisung an Klemme KLP, max. +30 VDC
Schaltstrom Ausgänge	max. 50 mA, nicht kurzschlußfest
Sollwert	+/- 10 VDC, max. 50 mA
Eingang Geber	RS422 5 VDC
Eingangsstrom	10 mA bei +24 VDC
Eingangsspannung	+15 VDC bis +30 VDC
Stromaufnahme	Ø 150 mA
Galvanische Trennung	Optokoppler
Abmessungen	113x51x113 mm (BxHxT)

eMC200MOC

Technisches Datenblatt und Anschlussbelegung

Funktion der Klemmleisten und Stecker

Anschluß	Funktion
S1/S2	Systembus
KL1	Encoder
KL2	Sollwert
KL3	Ein-/Ausgänge
KLP	Bezugspotential, Versorgung, Adressierung

Anschlußbelegung KL1 (Encoder)

Anschluß	Funktion
1	Kanal A
2	Kanal A quer
3	Kanal B
4	Kanal B quer
5	Kanal 0
6	Kanal 0 quer
7	+5 VDC Versorgung Meßsystem
8	0 VDC Versorgung Meßsystem

Anschlußbelegung KL2 (Sollwert)

Anschluß	Funktion
9	Schirmanschluß
10	Sollwert +/- 10 VDC
11	Sollwert GND
12	Schirmanschluß
13	Analogwert 0 - 5 VDC
14	Analogwert GND
15	Schirmanschluß
16	Reserviert

Anschlußbelegung KL3 (Ein-/Ausgänge)

Anschluß	Funktion
17	Eingang Endschalter +
18	Eingang Endschalter -
19	Eingang Referenzschalter
20	Eingang Reglerbereit
21	Ausgang Reglerfreigabe
22	Ausgang Bremse
23	Ausgang I-low (Momentreduzierung)
24	Ausgang für Sonderfunktionen

Anschlußbelegung KLP (Versorgung und Codierung)

Anschluß	Funktion
25	Ext. +24 VDC für Ausgänge
26	PE
27	Ext. 0 VDC für Ein-/Ausgänge
28-32	Modul-Adressierung

LED

LED	Bedeutung
System Error	Achse hat einen Fehlerzustand
Axis Ready	Achse ist betriebsbereit
In Position	Achse ist In Position
PID Active	PID-Regler aktiv
IP Master	Modul ist Interpolations Master
IP Slave	Modul ist Interpolations Slave
Encoder A	Encoder A-Signal
Encoder B	Encoder B-Signal
Encoder 0	Encoder 0-Signal
Limit +	Eingang Endschalter +
Limit -	Eingang Endschalter -
Home	Eingang Referenzschalter
PD Ready	Eingang LT-bereit
PD Enabled	Ausgang Reglerfreigabe
Brake	Ausgang Bremse
I-Low	Ausgang I-Low
Output	Sonderfunktionsausgang

Weitere Hinweise

Weitere Hinweise finden Sie auf der Rückseite dieses Blattes.



Nehmen Sie das Modul von der Hutschiene. Entfernen Sie alle Verbindungsstecker, d.h. die Buskabel an der Oberseite des Moduls sowie die CombiCon-Stecker an der Vorder- und Unterseite des Moduls.



Entfernen Sie die Schrauben an der Ober- und Unterseite des Moduls. Öffnen Sie mit einem Schraubendreher oder ähnlichem Werkzeug die Halterungslaschen neben den Verschraubungen.



Entfernen Sie vorsichtig die Modulabdeckung. Achtung! Die LED-Anzeigen sind fest mit dem Deckel verbunden. Ziehen Sie dann langsam die Hauptplatine heraus.

Beim Ausbau der Hauptplatine beachten Sie bitte obenstehende Hinweise.

Störungsdiagnose

Blink-Code	Bedeutung
LED aus	Keine Stromversorgung
1 x blinken	Betriebssystem ungültig oder defekt. Betriebssystem neu programmieren!
2 x blinken	Keine Kommunikation mit dem Busmaster (CPU-Modul). Flachbandkabel kontrollieren.
3 x blinken	Ungültige oder fehlerhafte Achsparameter. Bitte übertragen Sie einen gültigen Achsparameterdatensatz.

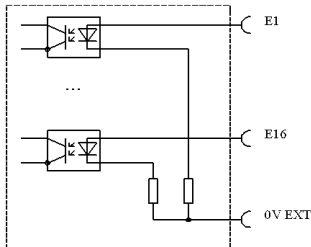
Ist das Modul funktionsbereit, muß die LED <Axis Ready> dauerhaft leuchten. Liegt eine Störung vor, so wird dies durch unterschiedliche Blink-Codes dieser LED angezeigt.

Adressierung der Module an KLP

Klemme	28	29	30	31	32
Modul 1					
Modul 2	zu 29	zu 28			
Modul 3	zu 30		zu 28		
Modul 4	zu 29	zu 28	zu 32		zu 30
Modul 5				zu 32	zu 31
Modul 6	zu 29	zu 28		zu 32	zu 31
Modul 7	zu 30		zu 28	zu 32	zu 31
Modul 8	zu 29/30	zu 28	zu 28	zu 32	zu 31

Die in obiger Tabelle markierten Klemmen sind für die jeweilige Moduladresse zu brücken. Die Länge der Kodierbrücken darf 25mm nicht überschreiten.

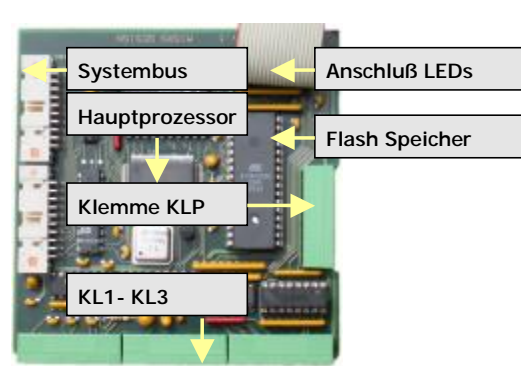
Blockschaltbild



Betriebssystem-Updates

Die aktuellen Betriebssysteme für unserer Steuerungen finden Sie im Web unter www.microdesign.de/downloads/os.htm. Zur Übertragung der Betriebssysteme an die Steuerung benötigen Sie die VMC Workbench.

Hauptplatine



eMC200 Produktseite
<http://www.emc200.de>

Know-How Datenbank zu eMC200 Produkten:
<http://www.microdesign.de/cgi-bin/knowhow.pl>

VMC Workbench Produktseite
<http://www.vmcworkbench.de>

MICRO DESIGN Kundenforum
<http://www.microdesign.de/cgi-bin/forumnav.pl>

Raum für Ihre Notizen